

Características Generales

Solución para Manufacturas

La aplicación ha sido diseñada para controlar las operaciones inherentes a las actividades de producción y dar soporte de información en todas las etapas desde la planificación (Forecast de Ventas) pasando por el proceso productivo e incluyendo el control de calidad, hasta la entrega de productos terminados manteniendo el control sobre todos los aspectos del proceso. Además, facilita la visión on line de las órdenes de fabricación y el control de los desvíos para una rápida corrección de los mismos.

Posee la versatilidad necesaria para poder soportar ciclos productivos tan disímiles como el de la industria farmacéutica, alimentos, consumo masivo, plásticos, curtiembres, etc.

Soporta procesos manufactureros de N Etapas productivas, con o sin controles de calidad asociados durante el proceso productivo, y administrando tareas secuenciales y paralelas.

Dependiendo de las necesidades y exigencias se pueden implementar distintos módulos para satisfacer las demandas de la industria en la cual se implemente.

Características Generales

- Agrupación de artículos por grupos de clasificación (Familias).
- Auditoría de modificaciones al Catálogo de Artículos.
- Auditoría de modificaciones al Catálogo de Recetas (Bill of Materials).
- Variantes de Producción o Routing.
- Unidades de medida totalmente parametrizables por el usuario.
- Unidades de medida de stock principal y 4 secundarias.
- Unidades de medida de compra, venta y equivalencias con cualquier otra.
- Avisos por máximos, mínimos y puntos de reposición.
- Manejo de artículos stockeables por números de lote, partida única, fechas de vencimiento y números de serie, Factor de Potencia (Valoración).
- Manejo de artículos no stockeables (capacidad de máquinas, horas hombre) por capacidad instalada.
- Control de origen de mercaderías (local o importada).
- Descripción ampliada de artículos para datos técnicos o especificaciones técnicas de compra o producción con fecha de vigencia de la misma.
- Plan Maestro de Producción
- Ordenes de fabricación por motivos (exportación, contra stock, mercado local, contra Plan Maestro).
- Adecuación de las etapas de producción de acuerdo a la realidad de los centros de transformación.



GENEXUS

Argentina
GACI Group
Moreno 4745
(B1678AMO) Caseros
Buenos Aires, Argentina
Tel: (5411) 4008-8020 LR

México
Genexus Consulting
Leibnitz Nro. 20
Desp. 801
(CP 11590) Col. Anzures
Del. Miguel Hidalgo
México DF
Tel: (5255) 5255-4733

e-mail: gaci@gaci.com.ar
web site: www.gaci.com.ar

Características Generales

Módulos que componen la solución

Planificación en sus dos versiones, MRP y MRPII.
Programación de la Producción.
Control de Producción (Piso de Planta)
Control de Calidad
Valuación

Planificación

Herramienta fundamental para aquellas empresas donde requieran proyectar producciones en función de un plan de ventas y poder controlar a posteriori el plan contra las ventas reales, el plan maestro de producción generado, las órdenes de fabricación, el plan de compras solicitado y ejecutado, y la evolución de los stocks.

MRP

- Definición libre de cantidad de días por período de planeamiento.
- Estimado de ventas por sector comercial.
- Definición de políticas de reposición.
- Definición de niveles de stock cantidades económicas de compra. máximos y mínimos (fijo, por días de cobertura de venta y consumo).
- Generación del Plan Maestro de Producción por período.
- Generación de necesidades de compras por período de acuerdo al plan.
- Detalle de capacidades excedidas.

MRPII

- Definición de sub periodos de planeamiento.
- Definición de Routing.
- Procesos (máquinas y mano de obra dentro de un centro de transformación).
- Procesos Secuenciales o Paralelos.
- Tiempos de Setup.
- Cálculo de fechas teóricas de finalización.
- Generación del Plan Maestro de Producción por sub período.
- Generación de necesidades de compras por sub período de acuerdo al plan.



GENEXUS

Argentina
GACI Group
Moreno 4745
(B1678AMO) Caseros
Buenos Aires, Argentina
Tel: (5411) 4008-8020 LR

México
Genexus Consulting
Leibnitz Nro. 20
Desp. 801
(CP 11590) Col. Anzures
Del. Miguel Hidalgo
México DF
Tel: (5255) 5255-4733

e-mail: gaci@gaci.com.ar
web site: www.gaci.com.ar

Características Generales

Programación de la Producción

Herramienta clave para el día a día de la planta, donde se puede tener una visión on line del avance de la producción y las fechas y horarios estimados de las órdenes de fabricación lanzadas. Activando el proceso que actualiza el estado y avance de cada orden de fabricación se pueden reasignar los insumos en función de necesidades de suspensión de órdenes.

Características

- Programación con una precisión de hasta un minuto.
- Interfases y salidas para análisis de diagramas GANTT y/o PERT.
- Control de fechas y horarios en los cuales no se puede producir (feriados, falta de turnos).
- Reserva de insumos almacenables en función de las órdenes de fabricación lanzadas.
- Seguimiento y control del programa de producción.
- Cálculos de productos a fabricar, cantidades a obtener y tiempos de proceso.
- Asignación de prioridades a las órdenes de fabricación.
- Información de la programación de la producción, por GANTT, centro de transformación, y orden de fabricación.
- Follow up de los trabajos pendientes.
- Reporte de órdenes activas, suspendidas y terminadas.

Control de Producción (Piso de Planta)

Brinda on line la actualización de stocks de insumos, semi elaborados y productos terminados, tiempos de producción por centro de transformación, y motivos de paro.

Es información necesaria para realizar la programación de la producción. Es además utilizado por el módulo de planeamiento cuando el mismo procesa los datos de inicio del plan.

Características

- N Partes de producción por orden de fabricación.
- Control de consumo de lotes sugeridos por la orden
- Actualizaciones de stock on line.
- Programación de órdenes lanzadas por tiempo estándar.
- Control de eficacia y eficiencia.
- Seguimiento de lotes por trazabilidad.
- Supervisión de uso de insumos y mano de obra.
- Control de desvíos entre consumos STD y reales.



GENEXUS

Argentina
GACI Group
Moreno 4745
(B1678AMO) Caseros
Buenos Aires, Argentina
Tel: (5411) 4008-8020 LR

México
Genexus Consulting
Leibnitz Nro. 20
Desp. 801
(CP 11590) Col. Anzures
Del. Miguel Hidalgo
México DF
Tel: (5255) 5255-4733

e-mail: gaci@gaci.com.ar
web site: www.gaci.com.ar

Características Generales

Control de Calidad de insumos y Proceso Productivo

La funcionalidad es aplicable en aquellos procesos productivos donde sea indispensable realizar controles de calidad cualitativos y cuantitativos tanto en los insumos como en semi elaborados y productos terminados. El presente módulo colaborará en la registración de los ensayos realizados a un Lote y evaluando los resultados sugerirá la aprobación o rechazo del mismo en relación a lo informado.

Características

- Análisis y rangos de aprobación por producto.
- Auditoria de modificaciones de los mismos.
- Manejo de muestras y contramuestras.
- Generación de certificados de control de calidad.
- Historia de los análisis realizados a un lote.
- Emisión de etiquetas (Cuarentena, Rechazado, Aprobado).
- Aprobación y control de análisis realizados a un lote.

Valuación

Características

- Cálculo completo de los costos de fabricación.
- Valuación de los insumos.
- Distribución de gastos indirectos por centro de costos.
- Información de gestión sobre costos totales, consumos, centros de costos.
- Etapas de producción, productos obtenidos, costos fijos y variables, Mermas.
- Valorizaciones a precio de reposición y moneda local de las órdenes y partes de producción.



GENEXUS

Argentina
GACI Group
Moreno 4745
(B1678AMO) Caseros
Buenos Aires, Argentina
Tel: (5411) 4008-8020 LR

México
Genexus Consulting
Leibnitz Nro. 20
Desp. 801
(CP 11590) Col. Anzures
Del. Miguel Hidalgo
México DF
Tel: (5255) 5255-4733